



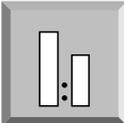
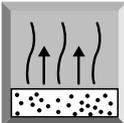
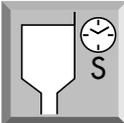
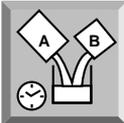
SMALTO 1K

ATX
ADVANCED TECHNOLOGY

101/111/121/119

CARATTERISTICHE GENERALI

Lo smalto ATX monocomponente è ottenuto per mezzo di speciali resine essiccanti ad aria. Conferisce alle finiture un buon grado di brillantezza, copertura e resistenza. I colori vengono realizzati attraverso una formulazione specifica.

| | | | |
|---|---|---|------------------------------------|
|  | DAL 238 e/o AQUASTAR Waterborne Degreaser |  | 1,6 - 1,8 mm 3,5 - 4 bar |
|  | |  | 1,4 - 1,6 mm 0,7 bar all'ugello |
|  | |  | 3 - 4 x |
|  | 1 : 0,8 ATX 1K 150.0138 |  | 15 min. a 20°C |
|  | 17" FORD 4 a 20°C |  | 18 h a 20°C |
|  | Indefinito |  | No |
|  | 1,4 - 1,6 mm 3,5 - 4 bar | | |

3.1.1

SUPPORTO

Fondi bicomponenti o monocomponenti, vecchie verniciature ben essiccate.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Carteggiare il supporto con carta abrasiva grana P320-P400 a secco, P800-P1000 ad umido.

SGRASSAGGIO

Sgrassare il supporto con diluente antisiliconico da lavaggio DAL 238 e/o AQUASTAR Waterborne Degreaser ed asciugare.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

| A Volume | |
|----------|----------------------------|
| 1 | Smalto 1K |
| 0,8 | Diluente Standard 150.0138 |
| 0,8 | Diluente Fast 150.0139 |
| 0,8 | Diluente Slow 150.0133 |

AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione: ugello \varnothing 1,6 - 1,8 mm
Aerografo a caduta: ugello \varnothing 1,4 - 1,6 mm
Pressione al calcio: 3,5 - 4 bar

Aerografo HVLP: ugello \varnothing 1,4 - 1,6 mm
Pressione: 0,7 bar all'ugello

APPLICAZIONE

3 - 4 mani intervallate da 15 min. a 20° C.

ESSICCAZIONE

| | | | | |
|---------|----------------------|---------------------|-------------------|----------------------------|
| A 20° C | Fuori Polvere | Manipolabile | Lucidabile | Secco in profondità |
| | 15 min. | 1h | 8h | 18h |

SOPRAVERNICIABILE

Nel sistema 3 coat, dopo 20 min. a 20° C, è possibile applicare la base opaca.

DATI TECNICI

■ **Confezioni**

Tinte base 101 - 111 1 l

Tinte base 121 0,5 l

Binder 119 3,5 l

■ **Colore**

Da formula tintometrica

■ **Stoccaggio**

36 mesi in confezione integra e in luogo fresco e asciutto (18°-20° C)

■ **V.O.C.**

Dato da leggersi sulla formula

■ **Peso specifico**

Secondo colore

■ **Residuo secco**

Secondo colore, mai inferiore al 30%

■ **Resa teorica**

Secondo colore, non inferiore a 10 m² per litro/prodotto pronto all'uso

3 mani

spessore medio minimo 30 µm

■ **Pot life**

Indefinito

3.1.1

ULTERIORI INFORMAZIONI

Per temperature oltre i 35° C si consiglia di aggiungere una piccola percentuale di diluente lento 150.0133.

Per l'applicazione su supporti flessibili o morbidi vedere la scheda 7.1 relativa al trattamento delle parti in plastica.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire accuratamente le attrezzature con diluente Nitro Extra 262.0940.

NORME DI IGIENE E SICUREZZA

IL PRODOTTO È SOLO PER USO PROFESSIONALE.

- Usare in ambiente ben ventilato
- In caso di ventilazione insufficiente usare un respiratore
- Indossare i guanti e lavare le mani dopo il lavoro
- Seguire attentamente le normative vigenti in materia di smaltimento rifiuti
- Consultare la scheda di sicurezza relativa

I nostri prodotti, le nostre tecniche sono frutto di anni di ricerche e di studio sia a livello di pratica che di laboratorio, comunque i risultati derivanti dall'applicazione di questi non coinvolgono la nostra responsabilità essendo evidente l'imponderabilità dei fattori che possono influenzare i risultati definitivi. Per qualsiasi ulteriore informazione rivolgersi ai nostri Servizi Tecnici.